Hypertherm®

powermax105®

Système plasma manuel ou mécanisé pour la coupe et le gougeage du métal

Capacité	Épaisseur	Vitesse de coupe
	Coupe manuelle	
Recommandée	32 mm (1 1/4 po)	500 mm/min (20 po/min)
	38 mm (1 1/2 po)	250 mm/min (10 po/min)
Grossière	50 mm (2 po)	125 mm/min (5 po/min)
Perçage	22 mm (7/8 po)*	

* Évaluation du perçage pour une utilisation manuelle ou avec un dispositif de réglage en hauteur de la torche automatique

	Quantité de métal retirée	Profil de la rainure
	Capacité de gougeage	
	9,8 kg par heure	6,4 mm P x 7,4 mm L

Productivité maximale

- Vitesses de coupe élevées : Trois fois plus rapide que l'oxygaz sur de l'acier doux de 12 mm (1/2 po).
- Qualité de coupe et de gougeage supérieure, soit moins de temps passé à la préparation des arêtes et au meulage.

Simple d'utilisation pour la coupe et le gougeage

- La technologie Smart Sense™ définit automatiquement la pression d'air adéquate, selon la longueur de la torche et le mode de fonctionnement.
- Torches manuelles, torches machines droites et torches robotiques pour une plus grande polyvalence et une utilisation facile.
- La large tolérance de tension améliore le rendement avec les générateurs moteurs et dans des conditions de basse tension.
- Le protecteur amélioré réduit les bavures et permet une coupe à la traîne plus lisse pour une meilleure coupe.

Conçu et testé pour résister dans les conditions les plus difficiles

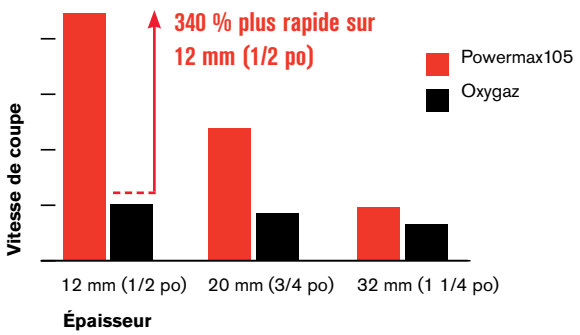
- Les torches Duramax™ sont conçues pour une forte résistance à la chaleur et aux impacts.
- La technologie SpringStart™ garantit un démarrage constant et une torche plus fiable.
- Peu d'entretien pour un temps d'utilisation maximal – il ne s'arrête jamais.

Faibles coûts de fonctionnement

- Longue durée de vie des consommables pour des coûts moindres et un temps d'utilisation optimisé.
- La détection de fin de vie de l'électrode protège la torche et la pièce à couper de tout dégât en arrêtant automatiquement l'alimentation lorsque l'électrode est trop usée.
- L'efficacité du courant élevé diminue la consommation d'énergie.

Styles de torches Duramax

Performance de coupe relative sur acier doux



Spécifications

Tensions d'entrée	CSA 200 – 600 V, triphasé, 50/60 Hz CE 230 – 400 V, triphasé, 50/60 Hz CE 400 V, triphasé, 50/60 Hz CCC 380 V, triphasé, 50/60 Hz
Courant d'entrée à 16,8 kW	CSA 200/208/240/480/600 V, triphasé 58/56/49/25/22 A CE 230/400 V, triphasé, 50/29 A CE 400 V, triphasé, 28 A CCC 380 V, triphasé, 30 A
Courant de sortie	30 – 105 A
Tension de sortie nominale	160 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C	CSA 200 – 600 V 70 % à 105 A, 240 V, triphasé 80 % à 105 A, 480 – 600 V, triphasé 100 % à 94 A, 480 – 600 V, triphasé 100 % à 88 A, 240 V, triphasé CE 230 – 400 V 70 % à 105 A, 230 V, triphasé 80 % à 105 A, 400 V, triphasé 100 % à 94 A, 400 V, triphasé 100 % à 88 A, 230 V, triphasé CE 400 V 80 % à 105 A, 400 V, triphasé 100 % à 94 A, 400 V, triphasé CCC 380 V 80 % à 105 A, 380 V, triphasé 100 % à 94 A, 380 V, triphasé
Tension à vide (OCV)	CSA (200 – 600 V) 300 V c.c., CE (230 – 400 V) 288 V c.c., CE (400 V) 292 V c.c., CCC (380 V) 280 V c.c.
Dimensions avec poignées	592 mm P ; 274 mm L ; 508 mm H
Poids avec torche de 7,6 m	CSA 45 kg CE 45 kg (230 – 400 V) CE 41 kg (400 V) CCC 41 kg
Alimentation en gaz	Air ou azote propre, sec, exempt d'huile
Débit/pression d'entrée de gaz recommandés	Coupe : 217 L/min à 5,9 bar Gougeage : 227 L/min à 4,8 bar
Longueur du câble d'alimentation d'entrée	3 m
Type de source de courant	Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT)

Fonctionnement avec un générateur entraîné par moteur

Puissance entraînement moteur (kW)	Sortie système (A)	Rendement (expansion de l'arc)
30	105	Plein
22,5	105	Limité
22,5	85	Plein
15	85	Limité
15	65	Limité

Vitesse de coupe maximum

		Unité métrique		Unité impériale	
Matériau	Courant (A)	Épaisseur (mm)	Vitesse de coupe maximum[1] (mm/min)	Épaisseur (pouces)	Vitesse de coupe maximum[1] (po/min)
Acier doux	45	3	6150	10 GA	205
	105	6	6360	¼	240
	105	12	2580	½	95
	105	20	1180	¾	50
	105	25	780	1	30
	105	32	500	1¼	20
Acier inoxydable	105	6	7500	¼	280
	105	12	2330	½	85
	105	20	990	¾	42
	105	25	660	1	25
Aluminium	105	6	8330	¼	330
	105	12	3070	½	114
	105	20	1470	¾	62
	105	25	970	1	37

[1] Les vitesses de coupe maximum sont les résultats de tests en laboratoires par Hypertherm. Pour une performance de coupe optimale, les vitesses de coupe réelles peuvent varier en fonction des différentes applications de coupe. Consulter le manuel de l'opérateur pour plus de renseignements.

Informations commandes

Les configurations systèmes les plus communes sont listées ci-dessous, elles incluent une source de courant, une torche et un câble de retour. Des configurations supplémentaires sont indiquées sur notre site Internet.

	Systèmes manuels				Systèmes mécaniques	
	Source de courant standard		Source de courant avec port CPC avec rapport de tension sélectionnable		Source de courant avec port CPC avec rapport de tension sélectionnable	
	Torche manuelle 75°		Torche manuelle 75°		Torche machine pleine longueur 180°	
Tensions d'entrée	7,6 m	15,2 m	7,6 m	15,2 m	7,6 m	15,2 m
200 – 600 V CSA[2]	059374	059375	059376	059377	059378	059379
230 – 400 V CE[3]	059394	059395	059396	059397	059398	059399
400 V CE[3]	059414	059415	059416	059417	059418	059419
380 V CCC[4]	059434	059435	059436	059437	059438	059439

[2] Pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine.
[3] Pour une utilisation dans les pays utilisant le marquage CE ou GOST.
[4] Pour une utilisationen Chine.

Configurations personnalisées (sélectionner la source de courant, le kit de consommables de la torche, le câble de retour et d'autres composants)

Options de la source de courant

	Source de courant standard	Source de courant avec port CPC avec rapport de tension sélectionnable	Source de courant avec port CPC, rapport de tension sélectionnable et port interface de série (RS-485)
200 – 600 V CSA	059370	059371	059372
230 – 400 V CE	059390	059391	059392
400 V CE	059410	059411	059412
380 V CCC	059430	059431	059432, 059433[5]

[5] Ne comprend pas le cordon d'alimentation.

Options du kit de consommables de démarrage

	Manuelle	Mécanique	Mécanique avec buse de protection ohmique
Kit	228849	228848	228969

Options des composants

	Torches							Câbles de retour			Câbles de commande		
	Manuelle		Machine		Robotique								
Longueur du câble	75°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°	180°	Connecteur à main	Connecteur en C	Cosse ronde	Commande à distance	Connecteur à broche de CNC[6]	Connecteur à broche de CNC[7]
4,5 m			059476	059481									
7,6 m	059473	059470	059477	059482	059464	059465	059466	223254	223287	223284	128650	228350	023206
10,7 m			059478	059483									
15,2 m	059474	059471	059479	059484				223255	223288	223285	128651	228351	023279
22,8 m	059475	059472	059480					223256	223289	223286	128652		

[6] Pour une utilisation avec un équipement automatisé nécessitant une tension d'arc divisée.
[7] Pour une utilisation lorsque la tension d'arc divisée n'est pas nécessaire.

Consommables des torches

Les buses et les électrodes sont disponibles en différentes quantités. Contactez votre distributeur pour plus d'information.

Type de consommable	Type de torche	Tension	Buse	Protecteur/ Déflecteur	Buse de protection	Électrode	Diffuseur
Coupe à la traîne	Manuelle	45	220941	220818	220854	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
		105	220990	220992			220994
Mécanique	Machine	45	220941	220817 ou 220955[8]	220854 ou 220953[9]	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
		105	220990	220993 ou 220955[8]			220994
FineCut®	Manuelle	45	220930	220931	220854 ou 220953 (ohmique)	220842	220947
	Machine	45		220948			220994
Gougeage	Manuelle		220991	220798	220854	220842	220994
	Machine						

[8] Déflecteur pour coupe non protégée.
[9] Buse de protection ohmique.

Hypertherm®

Cut with confidence®

Hypertherm, Powermax, Duramax, Smart Sense, Boost Conditioner, FineCut, FastConnect et Conical Flow sont des marques d'Hypertherm, Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

Pour obtenir plus d'informations, contactez votre distributeur Hypertherm agréé ou rendez-vous sur **www.hypertherm.com.**

© Hypertherm, Inc. 5/2012 Révision 0
860332 Français / French

Greener Cuts

La gestion de l'environnement est une valeur fondamentale d'Hypertherm. Nos produits Powermax sont conçus pour être conformes et surpasser les réglementations environnementales mondiales, dont les directives RoHS.

Les sources de courant sont garanties 3 ans et les torches une année.

Conçu et assemblé aux États-Unis

ISO 9001:2008